

MS 72 Pointe micro en titane
N° de commande 492

La pointe micro MS 72 est une sonotrode exponentielle effilée en alliage titane Ti-Al6-4V à haute rigidité.

La pointe micro MS 72 est utilisée pour la sonorisation de quantités minimales dans des verres de réaction ou des récipients Eppendorf.

- HD 2070/HD 3100: 1 à 25 ml
- HD 2200/HD 3200: 2 à 30 ml

La MS 72 peut être immergée au maximum de 2 cm dans le liquide.

De par sa géométrie (\varnothing 2 mm), elle atteint un renforcement d'amplitude multiple et parvient ainsi à la puissance volumétrique la plus haute dans les liquides. Elle est utilisée pour des tâches de laboratoire compliquées, comme la dissolution de cellules et de bactérie en biologie et une accélération de réaction en chimie.

Livraison

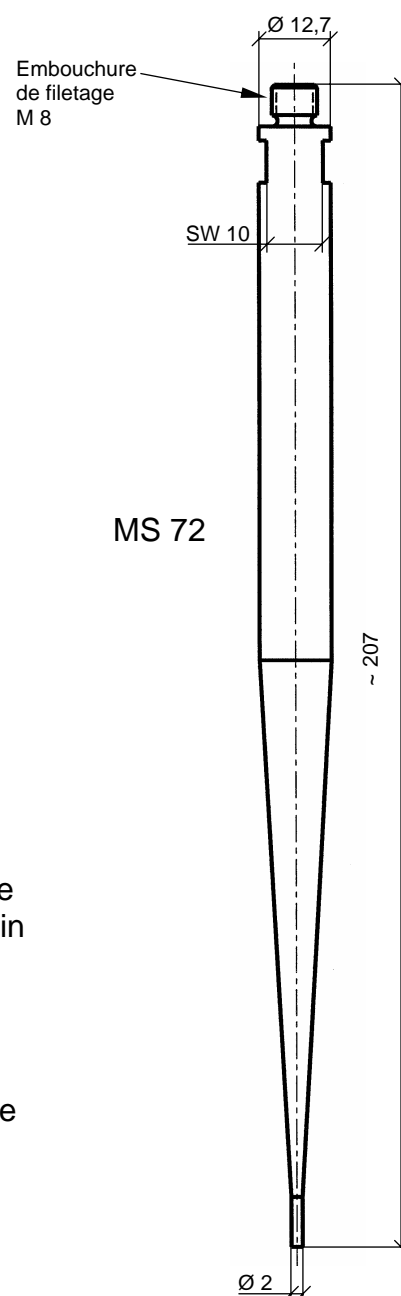
- 1 MS 72 pointe micro
- 1 clé plate SW 10

Montage

La pointe micro MS 72 est vissée à bloc avec l'embouchure de filetage M 8 à la sonde standard SH 70 G soit à la sonde à gain élevé SH 213 G.

Pour ce, utiliser la clé à griffe HS 40/42 et la clé plate SW 10. Il faut tenir compte des remarques dans le mode d'emploi.

Lors du montage, faites attention à la propreté des surfaces de montage à la pointe micro et à la sonde standard soit à gain élevé.



Attention !

- La pointe micro est très sensible aux chocs et aux coups ; des pointes micro déformées peuvent se briser, mener à des pertes de puissance et à des dégâts au générateur.
- Un dégât à la pointe micro est irréparable.
- Ne pas toucher la MS 72 pendant le service, danger de blessure.
- Pendant le service, la MS 72 ne peut pas toucher le récipient de sonorisation, ceci mène à des ruptures ou à un grillage de la pointe micro ou de la paroi du récipient (des récipients de verre se brisent).
- Une grande puissance volumique à la surface de rayonnement du son résulte en déblai des parties de métal (érosion) à la pointe micro. Si le déblai atteint une valeur d'env. 1 mm, la puissance se réduit. Lors de travaux à grandes amplitudes, la MS 72 doit être remplacée lors de déblai de matériau d'env. 1 mm. Des indications détaillées se trouvent dans le mode d'emploi.
- On obtient une plus longue durée de vie, en ne réglant pas la valeur maximale d'amplitude, mais la valeur d'amplitude nécessaire pour chaque procédure. Tenant compte de la puissance volumique, l'amplitude est limitée comme suit :
 - HD 2070 → Amplitude max. 100 % = 253 μm
 - HD 3100 → Amplitude max. 97 % = 285 μm
 - HD 2200 → Amplitude max. 50 % = 282 μm
 - HD 3200 → Amplitude max. 52 % = 286 μm

Malfunction	Cause	Remède
Indication de pourcentage oscillante ou pointes „sifflantes“	Ne pas assez visser à bloc avec la sonde standard	effectuer un montage correct selon le mode d'emploi
	filetage endommagé	utiliser une nouvelle sonotrode
	surface de montage endommagée	envoyer au producteur
	pointe déformée	utiliser une nouvelle sonotrode