Laborbedarf

Life Science

Chemikalien

Guter Rat ist Roth.

Ihr Partner für Laborbedarf, Life Science und Chemikalien.

„Bei uns stimmt die Mischung: anwender-orientierte Entwicklung von Produkten, erst-klassige Beratung und ein Rund-um-die-Uhr-Bestellservice in unserem Online-Shop.“

Service
Expertise und Menschlichkeit sind das Herzstück einer exzellenten Beratung – und machen ein flexibles und schnelles Angebot erst einzigartig.

Verlässlichkeit
Sorgfalt und Aufrichtigkeit sind die Voraussetzungen für hohe Produktqualität und partnerschaftliche Beziehungen mit Beständigkeit.

Weitsicht
Dienstleister zu sein bedeutet, Verantwortung zu übernehmen und die Kundenbedürfnisse von morgen zu erkennen.

Erfahrung
Mehr als 135 Jahre Unternehmensgeschichte bündeln das Know-how mehrerer Generationen und bilden die Basis für ein seriöses und vertrauensvolles Miteinander.

Inhalt

3 Editorial
4 Geschichte
6 Ihre Vorteile
8 Bereich Laborbedarf
10 Bereich Life Science
12 Bereich Chemikalien
14 Vertrieb und Kontakt

Wir begrüßen Sie bei den Experten von CARL ROTH!
Als verlässlicher Partner für Betriebe, Labore und wissenschaftliche Einrichtungen zeichnen wir uns durch maximale Sorgfalt und Verfügbarkeit, ein extrem umfangreiches Sortiment und kürzeste Lieferzeiten aus. Auf Basis von Forschungsprojekten und -kooperationen entwickeln wir neue, zukunftsweisende ROTH-Eigenprodukte. Und schaffen so die Erfolgsgrundlage für die Forschung von heute und morgen.

Unser Herz schlägt für die Verbindung von Kompetenz und Menschlichkeit: Profitieren Sie von einer persönlichen Zusammenarbeit, die auf Verlässlichkeit, Erfahrung, Top-Service und Weitsicht beruht. Und natürlich auf einem Preis-Leistungsverhältnis, das mehr als überzeugt.

Seit mehr als 140 Jahren bieten wir erstklassige Beratung und beste Produkte für Laborbedarf, Life Science und Chemikalien. Unser Team aus erfahrenen Experten ist erst zufrieden, wenn es clevere und ganz auf Ihren Bedarf zugeschnittene Lösungen gefunden hat.

Sprechen Sie uns an!
Wir freuen uns auf Ihre nationalen und internationalen Projekte.

André Houdelet
GESCHÄFTSFÜHRER

„Wir nutzen unsere jahrzehntelange Erfahrung, um uns stetig für unsere Kunden weiterzuentwickeln.“

Über uns.

ROTH-Geschichte und Gegenwart.

Lieferzeit 24 Stunden innerhalb Deutschlands

Hauptsitz in Karlsruhe

25 Auslands-vertretungen

mehr als 30.000 Artikel

5 Niederlassungen im Ausland

96 % davon auf Lager

ca. 250 Mitarbeiter

Logistikzentrum mit mehr als 8.000 m² am Rheinhafen

1879
CARL ROTH wird als „Material-, Colonial- und Farbwarenhandlung und Droguerie“ in Karlsruhe gegründet.

1891
Privileg eines „großherzoglich-badischen Hoflieferanten“.

1899
CARL ROTH gibt den ersten Verkaufs- und Versandkatalog heraus.

1907
Der erste Lieferwagen in Karlsruhe fährt für CARL ROTH.

1928
Die Abteilung für Laborchemikalien wird eröffnet.

1945
Die leistungsfähige Herstellungs- und Abfüllabteilung geht in Betrieb.

1958
CARL ROTH stellt auf der ACHEMA den selbst entwickelten Hochdruck-Laborautoklaven vor.

1971
Patent auf den Quecksilber-Schnellabsorber Mercurisorb-ROTH®.

Schwerpunkt Deutschland und Europa – weltweit vertreten.

Unser Kernmarkt ist Deutschland. Darüber hinaus kümmert sich unser Verkaufsteam weltweit um unsere Kunden. Jeder Kunde oder Interessent wird dabei von seinem persönlichen Ansprechpartner betreut, der ihn von der Angebotserstellung über die Versandabwicklung bis zur Betreuung danach begleitet. Bei außereuropäischen Anfragen und Bestellungen arbeiten wir mit lokalen Partnern zusammen, um Ihnen den bestmöglichen Service zu bieten.

1989
Die „Arbeitsgemeinschaft Selbständiger Unternehmer“ zeichnet CARL ROTH für umweltbewusste Betriebsführung aus.

1990
CARL ROTH veröffentlicht den ersten Gesamtkatalog für die Produktbereiche Laborbedarf, Life Science und Chemikalien.

1993
Bau eines modernen Hochregallagers.

1995
Erstzertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO9001.

2005
Umzug der Chemikalien-Abteilung in die moderne Betriebsstätte im Industriegebiet Karlsruhe-Rheinhafen.

2013
Erweiterungsbau Chemie und Life Science auf ca. 8.000 m², mit automatischem Kleinteilelager. CARL ROTH führt mittlerweile über 21.000 Produkte auf Lager.

2015
Relaunch des neuen ROTH-Online-Shops.

2016
Zertifizierung des betrieblichen Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 für einen nachhaltigen Umweltschutz.

2019
Carl Roth 140 Jahre Jubiläum.

2020
Einweihung neues Logistikzentrum.

Einfach perfekt abgestimmt.

Von der Beratung bis zum Versand.

Wir bearbeiten jeden Auftrag schnell und zuverlässig. Und nach dem Versand bieten wir Ihnen unseren umfassenden After-Sales-Service. Sie benötigen noch ein bestimmtes Zubehör- oder Ersatzteil? Oder Sie möchten die bestellte Ware zurückgeben oder umtauschen? In jedem Fall finden unsere Mitarbeiter eine optimale Lösung für Ihr Anliegen.

▶ Betreuung ganz nach Bedarf.

Wir unterstützen Sie fachkundig bei der Produktauswahl. Unsere naturwissenschaftlich ausgebildeten Außendienstmitarbeiter beraten Sie natürlich gerne vor Ort.

▶ Top-Expertenberatung – vor und nach dem Kauf.

„Nur wenn es passt, sind wir zufrieden.“
Unsere Wissenschaftler und Experten aus Chemie und Biologie stehen Ihnen bei allen Fach- und Anwendungsfragen zur Seite. Und unser Verkaufsserviceteam kümmert sich um Fragen wie Warenverfügbarkeit, Lieferzeiten, Ersatzteilbeschaffung und viele andere Wünsche im „After Sales“.

▶ Überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis.

„Faire Preise und gute Konditionen sind die Basis.“
Wir möchten Sie mit einem guten Preis-Leistungsverhältnis überzeugen. Bei Großmengen oder regelmäßigem Bedarf bieten wir Ihnen Mengenrabatte und Sonderpreise.

24-Stunden-Direktversand – Lieferung von heute auf morgen.

„Unsere ausgereifte Logistik macht es möglich.“
Sie erhalten die Ware innerhalb von 24 Stunden – schnell, unkompliziert und zuverlässig und haben eine 10-tägige Umtausch- und Rücknahmegarantie. Alle Verpackungen sind sortenrein, umweltverträglich, recycelbar und bei Chemikalien UN-zugelassen.

Umfangreiches Sortiment vor Ort.

„Garantiert keine langen Wartezeiten.“
Wir halten für Sie über 29.000 Produkte in unseren modernen, klimatisierten Lagerhallen bereit und bauen unser Sortiment kontinuierlich aus.

Einfache Bestellung.

Per Telefon, Fax oder E-Mail oder über unseren Online-Shop im Internet unter **www.carlroth.de**

Der große **ROTH-Katalog** mit über 2.300 Seiten erscheint jährlich in fünf Sprachen und in unterschiedlichen Länderversionen.

Verknüpfung mit dem Webshop.

Möchten Sie Ihr Warenwirtschaftssystem mit unserem Webshop verknüpfen (z.B. über OCI) oder auf unser Sortiment über eine E-Commerce-Plattform zugreifen? Unser IT-Fachpersonal findet die beste Lösung für Sie!

„Ihre Zufriedenheit ist unser Ansporn in Vertrieb und Kundenservice.“

Jetzt legen wir noch ein bisschen Tempo zu!

Laborbedarf

„Wir möchten jeder Anwendung gerecht werden. Daher bieten wir von Standardprodukten bis hin zu aktuell innovativen Produkten alles an.“

Laborbedarf.

Optimale Arbeitsabläufe im Labor.

Der langjährige erfolgreiche Einsatz in der Praxis spricht für uns. Nutzen Sie unsere bewährten Produkte für Ihren Laboralltag. Hierfür decken wir mit unserem umfassenden Portfolio nahezu sämtliche Kundenbedürfnisse ab.

Neben Handelsmarken bieten wir Ihnen ein breites Sortiment mit zahlreichen Eigenprodukten. Dazu gehören auch Innovationen wie der Absorber Mercurisorb-ROTH® zur leichten Aufnahme von Quecksilber, der häufig von Giftzentralen empfohlen und in der Fachliteratur erwähnt wird.

- Arbeitsschutz und Sicherheit
- Laborglas, Instrumente und Verbrauchsmaterial
- Liquid Handling, Pumpen und Probennahme
- Laborgeräte und Messgeräte
- Filtration, Wasseraufbereitung und Dialyse
- Optik, Mikroskope und Leuchten
- Laborausstattung
- Reinigung und Desinfektion
- Fachliteratur

Made by ROTH mit höchstem Qualitätsanspruch

Wir setzen bei unseren Eigenprodukten auf exzellente Materialien und Rohstoffe. Alle Eigenprodukte sind auf den Einsatz im Labor zugeschnitten und perfekt aufeinander abgestimmt. So sorgen sie für optimale Ergebnisse in der Anwendung.

Mercurisorb-ROTH®
ROTIDERM®
Rotilabo®
Rotiprotect®
ROTISOL®
Rotitherm®
Rotizell®
Sekuroka®
u. v. m.

► Mehr Informationen finden Sie im Online-Shop unter **www.carlroth.de**

Rotilabo®-Heiz- und Magnetrührer MH15

Rotiprotect® Nitril green

Rotilabo®-Membran-Vakuumpumpe CR-MV100

Life Science

„In unserer Produktion werden für die Fertigprodukte die gleichen Chemikalien und Naturstoffe verwendet, die wir auch als Einzelreagenzien verkaufen.“

Daher haben wir alle Parameter und Qualitätsmerkmale fest unter Kontrolle und kennen unsere Produkte bis ins kleinste Detail. Für unsere Kunden bedeutet dies eine Sicherheit in Bezug auf die Produktqualität und eine hervorragende Reproduzierbarkeit – auch wenn der Kunde von Einzelsubstanz auf Ready-to-use-Lösungen umstellt oder umgekehrt.

Life Science.

Aufeinander abgestimmt für Forschung und Entwicklung.

Unser Sortiment bedient auf breiter Basis die Anforderungen der modernen Lebenswissenschaften in Forschung und Anwendung. Dazu gehören praxiserprobte Systeme und Zubehör sowie die speziell benötigten Reagenzien, Kits und Fertiglösungen für jede Anwendung.

Unseren Kunden bieten wir ein wachsendes Sortiment an Fertigprodukten (z.B. mikrobiologische Fertigplatten, Ready-to-use-Lösungen, Reagenzien als Pellet oder Tabletten) sowie umweltfreundliche und anwendersichere Produkte, wie einfach zu verwendende Testsysteme oder Alternativprodukte zu gefährlichen Reagenzien (z.B. unsere ECO-Linie).

▶ Praxiserprobte Systeme und Zubehör für

- Monitoring/Prozesskontrolle
- Entwicklung & Produktion
- Probenanalyse/Detektion
- Grundlagenforschung
- Lehre/Ausbildung

▶ Kits, Reagenzien, Fertiglösungen für

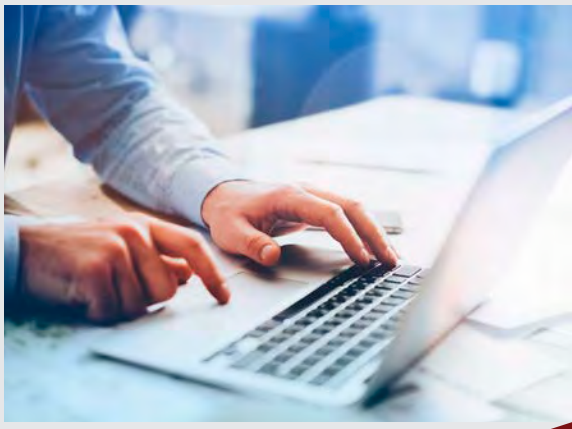
- Molekulare Biowissenschaften
- Cytologie/Histologie
- Hygiene/Bakteriologie
- Immunochemie

Made by ROTH

CELLPURE®
PUFFERAN®
Roti®-CELL
Roticlear®
Roti®-DipSlide
Roti®garose
Rotiphorese®
Rotiszint®
Rotitest®
u.v.m.

Auswahl und Anwendung vereinfachen

Wir stellen unseren Kunden neben den üblichen Anwendungsinformationen viele nützliche Tipps zur Verfügung. Zusatzinformationen finden Sie im Life-Science-Bereich unseres Gesamtkatalogs sowie online.



Chemikalien

„Was uns auszeichnet, ist ein modernes Qualitätsmanagementsystem unter Berücksichtigung des Umweltgedankens.“

Chemikalien.

Reproduzierbare Ergebnisse.

Wir möchten Sie absolut zufriedenstellen, daher werden unsere Chemikalien streng kontrolliert hergestellt und abgepackt, und Sie finden jederzeit die richtige Packungsgröße bei uns. Unser Portfolio umfasst:

- Klassische Chemikalien und Reagenzien für die analytische Chemie in unterschiedlichen Reinheitsgraden (hierzu gehören Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Salze)
- Metall und Metallverbindungen sowie organische Verbindungen für die Grundlagenforschung
- Reagenzien und Puffer für biochemische Applikationen
- Naturstoffe und Referenzsubstanzen
- Standards für die instrumentelle Analytik und Gerätekalibrierung
- Chromatographiebedarf für alle gängigen Anwendungen

Farbstoffe

Lösungsmittel für HPLC

Made by ROTH

Pestilyse®
ROTI®CALIPURE
ROTICHROM®
ROTIDRY®
ROTI®kits
ROTI®METIC
ROTI®nanoMETIC
ROTIPURAN®
ROTI®REMETIC
ROTISOLV®
ROTI®STAR
ROTI®VOLUM
u. v. m.

Optimierung des Angebots

Die Anforderungen unserer Kunden sind Ansporn, unser Sortiment ständig zu erweitern und zu verbessern. Ein Team kompetenter Produktspezialisten aus organischer bzw. anorganischer Chemie und Chromatographie ist deshalb ständig mit der Etablierung und Weiterentwicklung unserer Produkte beschäftigt.

Auf Qualität eingestellt.

Hochwertig, sicher und nachhaltig.

Qualität.

Das Qualitätsmanagementsystem wurde seit der Erstzertifizierung 1995 kontinuierlich weiterentwickelt und beinhaltet die Rahmenbedingungen unserer Prozesslenkung. Dies umfasst die Führungs-, Kern- und Unterstützungsprozesse und dient zur Erhöhung der Prozesssicherheit.

Sicherheit.

Wir verpflichten uns mit der Teilnahme am Responsible Care®-Programm zum sicheren Umgang mit Chemikalien und deren Vermarktung. Des Weiteren stellen wir für unsere Kunden sicher, dass alle relevanten Produkte in Bezugnahme auf REACH konform sind.

Umwelt.

Der Leitgedanke zur umweltbewussten Unternehmensführung ist jeher Grundbestandteil unseres unternehmerischen Handelns. Um dieses Bestreben in der Organisation zu manifestieren, wurde ein Umweltmanagementsystem erfolgreich eingeführt und 2016 zertifiziert.

Unser jährlich verliehener Carl Roth Förderpreis, welcher sich an den Nachwuchs der chemischen Wissenschaft wendet, beinhaltet ebenfalls den Umweltgedanken, da dieser Preis für ressourcenschonende Synthesewege verliehen wird. Die Verleihung fand erstmalig 2014 statt.

„Unser Qualitätsmanagement-system unterstützt uns dabei, die Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen und zu übertreffen.“

Qualitätssicherung.

„Kein Produkt verlässt ohne strenge Prüfung unser Haus.“ Unsere Produkte werden durch strenge In-House-Kontrollen in unserem Labor untersucht, welches fortlaufend auf dem aktuellen Stand der Gerätetechnik angepasst und erneuert wird.

Unser hochmodernes Labor-Informations-Management-System (LIMS) steuert die Arbeitsabläufe und beinhaltet die Nachweisdokumentation unserer Chemikalien. Die Einhaltung der Spezifikationen kontrollieren wir nach nationalen und internationalen Normen und Prüfvorschriften – und natürlich gemäß den Anforderungen unserer Kunden.
So können wir Ihnen eine gleichbleibende Produktqualität garantieren.

Verhaltenskodex.

Mit unserem Code of Conduct nehmen wir uns den ethischen und sozialen Grundbedürfnissen unserer Gesellschaft an. Er dient sowohl firmenweit als Standard zum Umgang mit unseren Kunden und Lieferanten als auch zum verantwortungsvollen Umgang innerhalb des Unternehmens.

Den Verhaltenskodex können Sie unter **www.carlroth.de** abrufen.

28570 | neolog.com

Was immer wir
für Sie tun können,
wir gehen es an.

Ihr Kontakt zu uns

CARL ROTH GmbH + Co. KG
Schoemperlenstraße 3-5
76185 Karlsruhe
Telefon: 0800 5699-000 (zum Nulltarif)
Fax: 0721 5606-149
E-Mail: bestellungen@carlroth.de
www.carlroth.de