

Technisches Datenblatt

HYGO STAR | Artikel-Nr.: 2620
LDPE-Handschuhe "Softline Long"



Produktbeschreibung

- LDPE-Handschuh, 90cm, ca. 30my
- wasserfest
- extra lang für mehr Schutz
- idealer für kurzfristige Arbeiten
- sehr günstig

Produkt

Größe	Einheitsgröße
Farbe	Orange
Länge	90cm

Zusatzinformationen Handschuhe

Oberfläche	glatt
------------	-------

Technisches Datenblatt

HYGO STAR | Artikel-Nr.: 2620
LDPE-Handschuhe "Softline Long"



Qualitätsmerkmale

CE Kennzeichnung	Ja	
Lebensmittelecht	Ja	
Produktbezogene Normen	Art der Außenverpackung	Karton
	Art der Innenverpackung	PE
	Normen	CE PSA VO (EU) 2016-425
	Normen	CAT 1
	Normen	Lebensmittelecht
	Qualitätsstufe	2 von 8
	Öl- & Fettbeständigkeit	2 von 8
	Reißfestigkeit	3 von 8
	Abriebfestigkeit	2 von 8
	Chemikalienbeständigkeit	2 von 8
Feingefühl	1 von 8	

Verpackung

Menge Innenverpackung	50
Menge Außenkarton	2.000
Menge CCG 1-Palette	42.000
Menge Voll-Palette	70.000
LxBxH Außenkarton in cm	48,0 x 24,0 x 26,0
Volumen in m ³ Außenkarton	0.029952
Bruttogewicht Außenkarton in gr	18.515

Auszeichnung

Zolltarif-Nr.	3926200000
EAN-Innenverpackung	4015544262001
EAN-Außenkarton	4015544962000
Mindesthaltbarkeit	10 Jahre

Sie benötigen genauere Informationen? Wir beraten Sie gerne!

Stand 24.07.2019

Seite 2/3

Technisches Datenblatt

HYGO STAR | Artikel-Nr.: 2620 LDPE-Handschuhe "Softline Long"



Die technischen Daten sind durchschnittliche Produktionswerte und können in individuellen Fällen geringfügig abweichen.
Änderungen vorbehalten, keine Gewährleistung für Druckfehler oder Irrtümer.